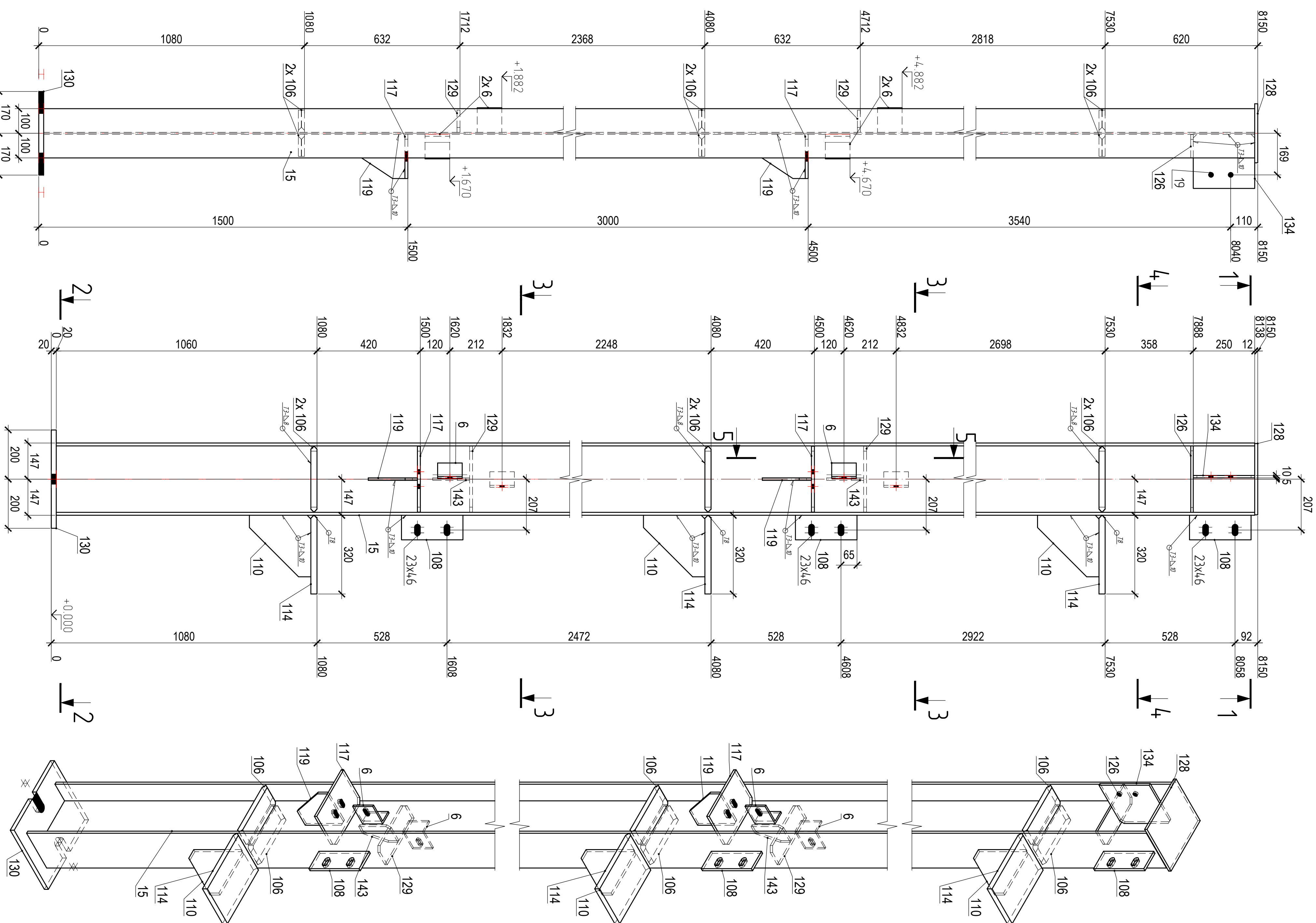
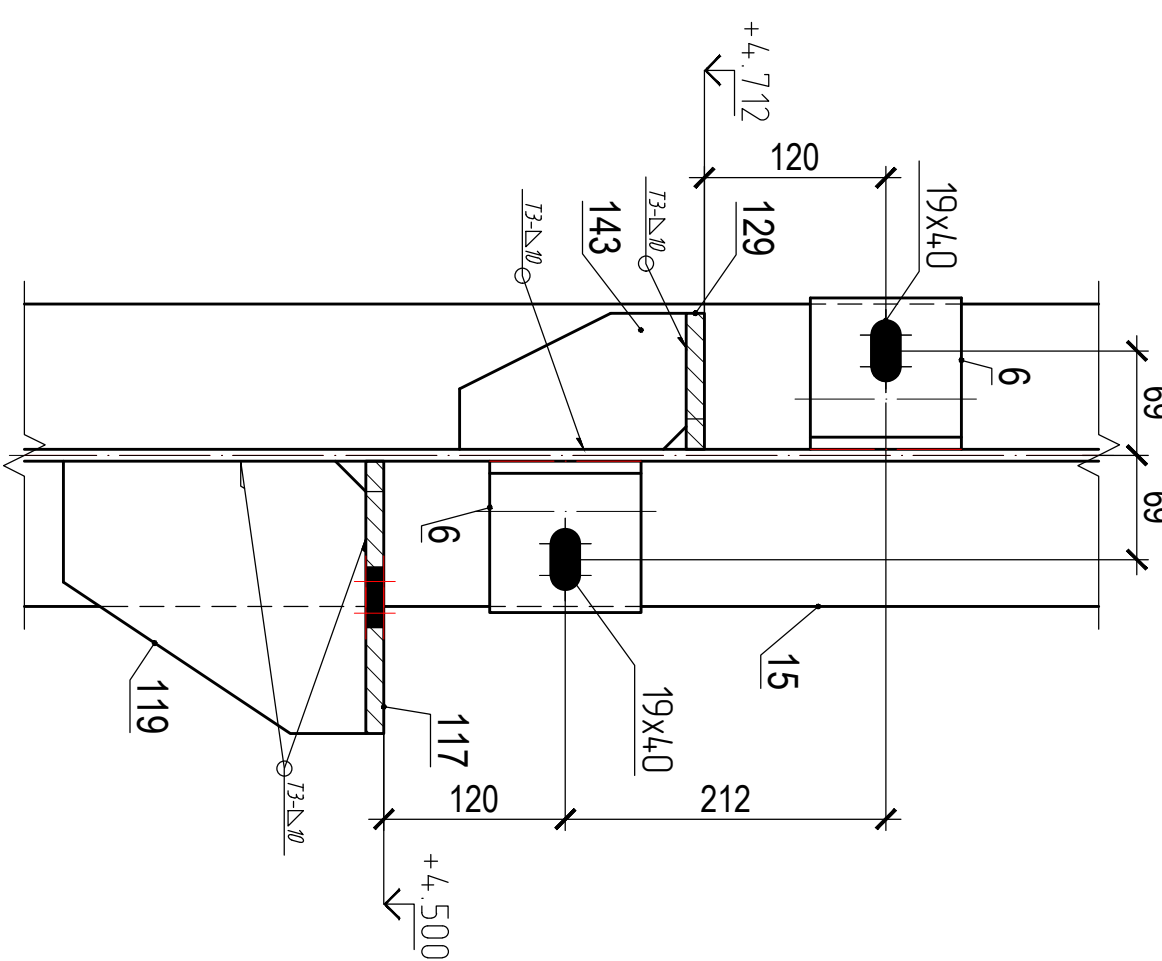


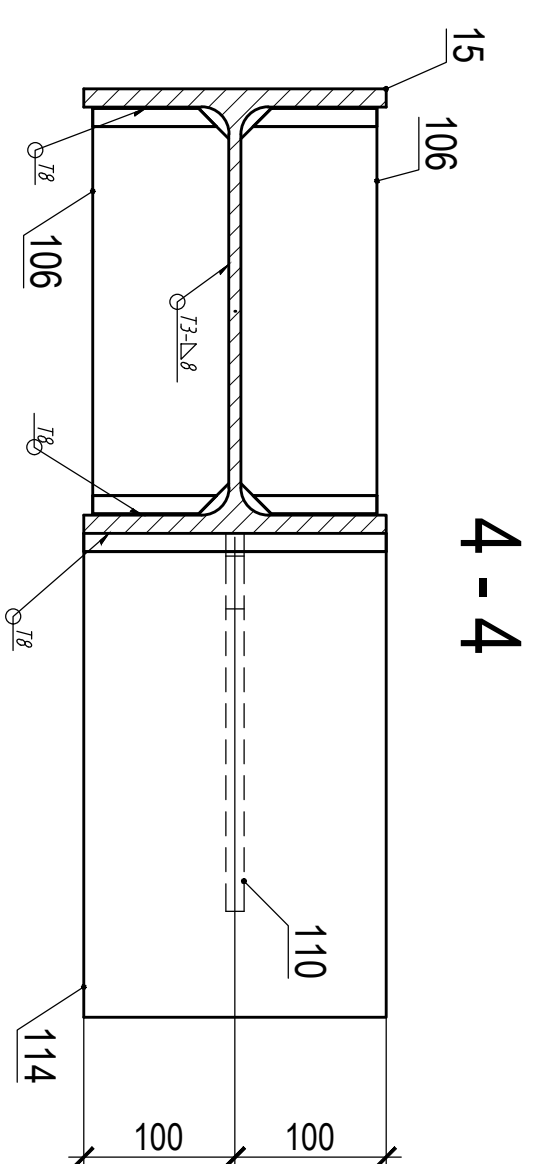
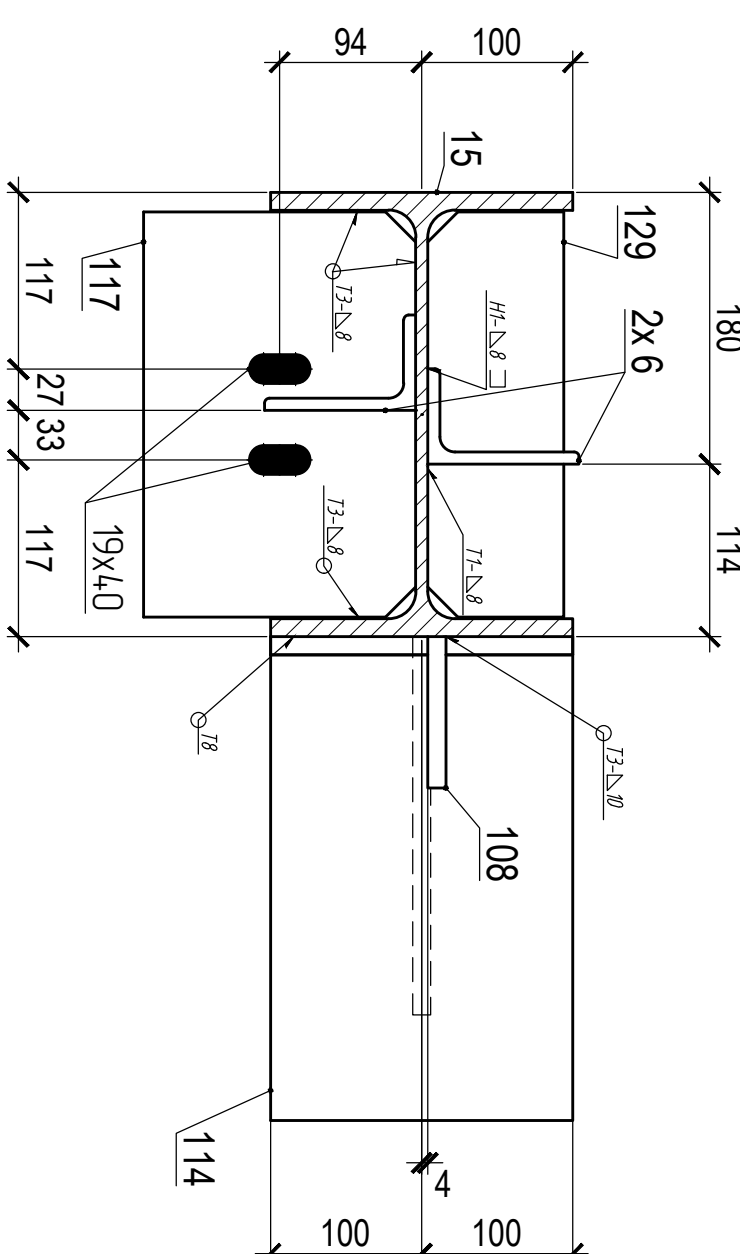
Карта К1-5 (1 шт.)



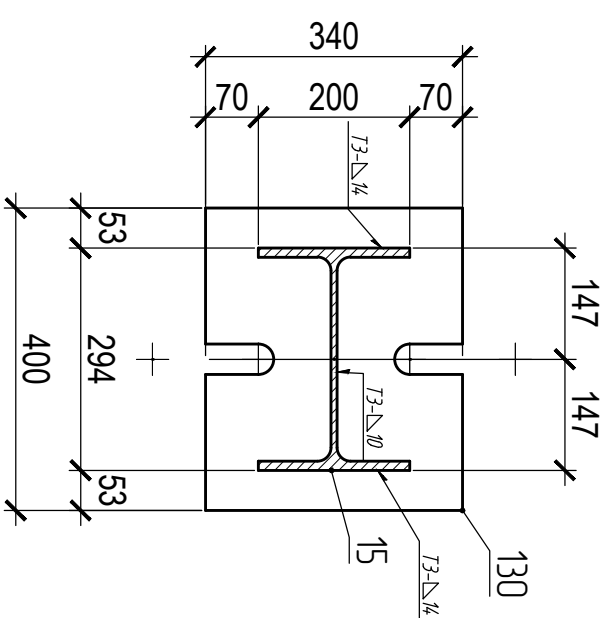
## 5 - 5



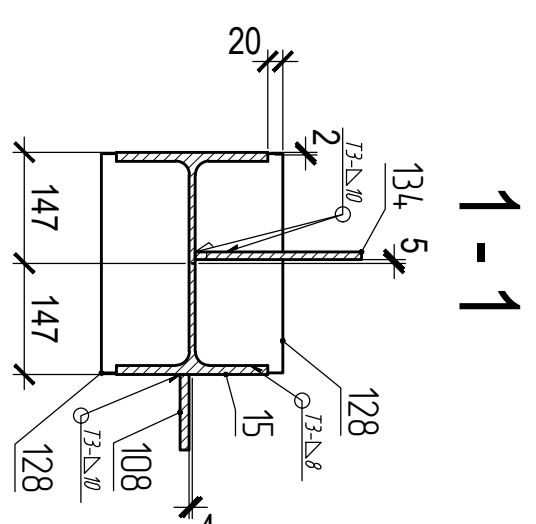
4-4


$$\omega$$


## 2-2



—  
|  
—



| СПЕЦИФИКАЦИЯ                 |                       |                       |          |             |                 |             |               |                |            |
|------------------------------|-----------------------|-----------------------|----------|-------------|-----------------|-------------|---------------|----------------|------------|
| Марка<br>зав.-<br>мех-<br>та | №<br>де-<br>та-<br>ли | Кон-зо<br>шт.,<br>шт. | Сечение  | Длина<br>мм | Вес кг          |             | Эле-<br>менты | Марка<br>стали | Примечание |
|                              |                       |                       |          |             | Одной<br>детали | Всех<br>шт. |               |                |            |
| К1-5                         | 6 4                   |                       | 100х6х8  | 100         | 1               | 3,9         |               | C245           |            |
|                              | 15 1                  |                       | 130шт    | 8118        | 461,1           | 461,1       |               | C245           |            |
|                              | 106 6                 |                       | - 90х25  | 268         | 4,7             | 28,4        |               | C245           |            |
|                              | 108 3                 |                       | - 100х12 | 250         | 2,4             | 7,1         |               | C245           |            |
|                              | 110 3                 |                       | - 250х12 | 250         | 5,9             | 17,7        |               | C245           |            |
|                              | 114 3                 |                       | - 200х25 | 320         | 12,6            | 37,7        |               | C245           |            |
|                              | 117 2                 |                       | - 180х12 | 268         | 4,5             | 9,1         |               | C245           |            |
|                              | 119 2                 |                       | - 180х10 | 200         | 2,8             | 5,7         |               | C245           |            |
|                              | 126 1                 |                       | - 94х10  | 270         | 2               | 2           |               | C245           |            |
|                              | 128 1                 |                       | - 240х12 | 290         | 6,6             | 6,6         |               | C245           |            |
|                              | 129 2                 |                       | - 90х12  | 268         | 2,3             | 4,5         |               | C245           |            |
|                              | 130 1                 |                       | - 340х20 | 400         | 21,4            | 21,4        |               | C245           |            |
|                              | 134 1                 |                       | - 220х10 | 250         | 4,3             | 4,3         |               | C245           |            |
|                              | 143 2                 |                       | - 90х10  | 150         | 1,1             | 2,1         |               | C245           |            |
|                              |                       |                       |          |             |                 |             |               |                |            |
| Вес отдельных швов           |                       |                       |          | 1%          |                 | 6,1         |               |                |            |
| 617,6                        |                       |                       |          |             |                 |             |               |                |            |

| ТРЕБУЕТА ИЗГОТОВИТЬ    |               |                    |       |
|------------------------|---------------|--------------------|-------|
| Марка<br>элемент<br>та | Кон-во<br>шт. | Всч. кг/с          |       |
|                        |               | Одного<br>элемента | Всех  |
| K1-5                   | 1             | 617,6              | 617,6 |
| Общий вес              |               | 617,6              |       |

| ВЫБОРА МЕТАЛЛА  |          |          |            |
|-----------------|----------|----------|------------|
| Профиль         | Вес (кг) | Материал | Примечание |
| 100x11          | 461.1    | C245     |            |
| L 100x63x8      | 3.9      | C245     |            |
| t 10            | 14.1     | C245     |            |
| t 12            | 44.9     | C245     |            |
| t 20            | 21.4     | C245     |            |
| t 25            | 66.1     | C245     |            |
| На сварные швы: | 6.1      |          |            |
| Итого:          | 617.6    |          |            |

- |                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Иготовление конструкций и их монтаж производится в соответствии с требованиями:                                                                                   |
| - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"                                                                                                               |
| - СП53-101-96 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"                                                                                |
| - СНиП 3.03.01.87 " Неутепленные ограждающие конструкции"                                                                                                         |
| - СНиП II-23.81 " Стальные конструкции"                                                                                                                           |
| 3. Катаные сварные соединения принимать равным толщине более тонкого из сваряемых элементов.                                                                      |
| 4. Острые кромки деталей и отверстий пригнупить по R=1мм.                                                                                                         |
| 5. Все металлоконструкции окрасить:                                                                                                                               |
| - нанесение грунтовок по ОД-1 - 1 слой (40мм) заводом-изготовителем;                                                                                              |
| - нанесение покрытия материала Аморкут F100(100мм) -2слоя;                                                                                                        |
| 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 30.06.03, нормы по ВКГ (100%) СП53-101-96 .                                                                    |
| 7. Заводскую сварку производить по автоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-77 сварочной проволокой ГОСТ 2245-70                                          |
| Монтажные сварные соединения выполнять ручной сваркой по ГОСТ 5264-80*, ГОСТ 11534-75 электродами Э46А, для стали С245, С255, электродами З50А, для стали С345-3. |
| 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.                                                                                                                    |
| 9. Символ "отрапка " указывает положение марки в пространстве, на схеме.                                                                                          |
| 10. Применение болтов и гаек без маркировки завода изготовителя не допускается.                                                                                   |

[illegible]